

Dichiara inoltre di essere a conoscenza che in caso di infedele denuncia gli accertamenti verranno eseguiti d'ufficio con le applicazioni delle sanzioni di Legge.

NOTE:

- 1)** La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile).
Sono da includere: scale interne ad uso esclusivo, locali accessori;
Sono da escludere: centrali termiche e vani tecnici (quali ad esempio le cabine elettriche, vani ascensori, silos), balconi, terrazzi, locali di altezza inferiore a 1,5 ml
- 2)** I dati catastali sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale.
Gli inquilini possono richiedere tali dati ai proprietari dell'immobile.
- 3)** La superficie è misurata sul perimetro interno dell'area al netto di eventuali costruzioni in essa compresa (superficie calpestabile).

E' necessario allegare pianta catastale e di progetto con l'indicazione delle superfici calpestabili dei locali e delle aree esterne attrezzate.

Poggio Torriana, lì _____

Firma _____

INFORMATIVA PER IL CONTRIBUENTE ex art. 13 D.Lgs. 196/2003

Desideriamo informarLa che il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 ("Codice in materia di protezione dei dati personali") prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Secondo la normativa indicata, tale trattamento sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti. Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D.Lgs. n. 193/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgono trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare del trattamento è il Sindaco del Comune di Torriana con sede in Via Roma, 19 - 47825 Torriana; 6. Il responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo, con sede in Via Roma, 19 - 47825 Torriana; 7: In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

ALLEGATO Dichiarazione TARI - Riduzioni e/o esenzioni

A) Riduzione per recupero rifiuti speciali assimilati agli urbani (se il quantitativo recuperato è almeno il 30% della produzione annua presunta) – OCCORRE ESSERE STATI AUTORIZZATI DALL'AMMINISTRAZIONE:

tributo _____ Sup. _____ assoggettata _____ al _____

Produzione annua presunta = $K_d \times \text{Sup. assoggettata al tributo} =$

- Dichiarazione attestante la quantità di rifiuti avviati al recupero
- Dichiarazione sostitutiva ai sensi del DPR 445/00 sulla quantità dei rifiuti assimilati agli urbani prodotti

Documentazione allegata:

- Copie formulari di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/06; relativi ai rifiuti recuperati, controfirmati dal destinatario;
- Documentazione comprovante la quantità dei rifiuti assimilati avviati al recupero

La riduzione (max 30% della quota variabile della tariffa) è subordinata alla presentazione di una comunicazione annuale con tutti i documenti di cui sopra (entro il 30 aprile di ogni anno).

B) Esenzione per produzione rifiuti speciali non assimilati agli urbani:

- dimostrare avvenuto avvio allo smaltimento in conformità alla normativa vigente.

Sup. dove sono prodotti rifiuti speciali _____

C) Riduzione per contestuale produzione di rifiuti urbani e/o speciali con rifiuti speciali non assimilati agli urbani :

- Dichiarazione attestante la quantità di rifiuti prodotti distinti per codici CER

Documentazione allegata:

- documentazione attestante lo smaltimento presso imprese abilitate

<i>Descrizione categoria</i>	<i>Riduzione sup.</i>
Gabinetti dentistici, radiologici e laboratori odontotecnici	10%
Autoservizi, autolavaggi, autorimessaggi, officina trasporti	10%
Laboratori di analisi, metal meccaniche, fabbri	15%
Falegnamerie, vetrerie, lavanderie a secco, tintorie non industriali, lavorazioni materie plastiche e vetroresine	20%
Laboratori fotografici, eliografie, tipografie, stamperie, serigrafie, litografie	25%
Marmisti	25%
Carrozzerie, autoriparatori, elettrauto, demolitori e rottamai, riparazione elettrodomestici, elettricisti	30%
Verniciatura, lucidatura mobili e infissi, galvanotecnici, fonderie, ceramiche e smalterie fonderie, ceramiche e smalterie	35%
	35%
	45%
	45%

Sup in cui avviene contestuale produzione di rifiuti _____

La riduzione è subordinata alla presentazione di una comunicazione annuale con tutti i documenti di cui sopra (entro il mese di aprile).

Data compilazione _____

Firma _____